

# Характеристики стандартного контейнера компании FG Wilson



Завод компании FG Wilson в г.Ларн занимает ведущее место на рынке сбыта генераторных установок и поставляет комплекты генераторные установки, которые обеспечивают непревзойденную гибкость, универсальность, надежность и рентабельность.

## Стандартные характеристики

### Контейнер

- Надежная конструкция прохода внутри корпуса, обеспечивающая необходимую защиту от атмосферных воздействий, шумопоглощение и вентиляцию для генератора и коммутационного оборудования
- Предлагаются контейнеры по стандарту ISO пяти размеров в зависимости от размера генератора и выбранных вариантов
  - 20' x 8' x 8'6"
  - 30' x 8' x 8'6"
  - 30' x 8' x 9'6" (Высокий модуль)
  - 40' x 8' x 8'6"
  - 40' x 8' x 9'6" (Высокий модуль)
- Классификация, размеры и номинальные параметры всех контейнеров соответствуют требованиям для грузовых контейнеров серии 1 по стандарту ISO 668
- Угловые фитинги по стандарту ISO 1161 позволяют использовать четыре подъемных кольца с учетом веса с заправкой топливом и смазкой
- Наличие не менее чем двух дверей для входа персонала (по 1 двери с каждой стороны) с внутренним расположением кнопок аварийного открывания дверей. На каждой двери установлены дверные ручки с черным покрытием, самозакрывающиеся шарниры и кожаные ремни
- С каждой внешней стороны контейнера расположены кнопки аварийного останова
- Внутреннее освещение – аварийное освещение от источника постоянного тока расположено на переборке и снабжено кнопкой-таймером, которая установлена на двери для входа персонала
- Все внешние фитинги изготовлены из нержавеющей стали
- Топливный бак емкостью не менее 500 литров с индикатором заполнения, вентиляционной линией и отверстием для ручного заполнения топливом
- Силовой кабель выведен через панель муфт кабельного ввода, изготовленную из цветных металлов, которая расположена в стене контейнера
- В зависимости от размера генератора и выбранных вариантов внутри контейнера устанавливаются глушители



- Покрытие CSC для контейнера в соответствии с требованиями для грузовых контейнеров серии I по стандарту ISO 1496-4 – Технические характеристики и испытание
- Бак с наливным топливом обеспечивает возможность непрерывной работы в течение 8 часов
- Защита от утечек бака с наливным топливом. Стенка защитного устройства рассчитана на 110% моторного масла, и используемая конструкция соответствует Правилам по защите окружающей среды от загрязнений (Хранение масла) (Англия) 2001 года
- Полная герметичность пола контейнера позволяет удерживать проливы масла и охлаждающей жидкости двигателя
- Дополнительное освещение на переборках с источником переменного и постоянного тока
- Система доливания смазочного масла увеличивает время эксплуатации двигателя
- Линии для смазочного масла и сливания охлаждающей жидкости выведены на внешнюю сторону боковой поверхности контейнера
- Системы дистанционной подачи топлива
- Линия внешней подачи топлива и обратный трубопровод для двигателя проходят через 3-ходовые клапаны, которые расположены на боковой поверхности контейнера
- В зависимости от размера генератора и выбранных вариантов для каждого контейнера может быть использовано три уровня шумопоглощения; также могут быть выбраны варианты защиты от атмосферных воздействий
  - 75 dBA at 1m
  - 80 dBA at 1m
  - 85 dBA at 1m
- Все уровни шума определяются в соответствии со стандартом ISO 3744
- При необходимости может быть проведена сертификация контейнеров с указанием уровня LWA в соответствии с Директивой 2000/14/ЕС



**FG Wilson имеет производство в следующих странах:**

Северная Ирландия • Бразилия • Китай • Индия • США

FG Wilson (штаб-квартира в Северной Ирландии) ведет работу через свою Глобальную Дилерскую Сеть. Для обращения в местное торговое представительство зайдите на сайт

FG Wilson [www.FGWilson.com](http://www.FGWilson.com)

